

Outils pour tronçonnage réglables en hauteur

Tools for rear processing System high adjustable tool-holders

Im Werkzeughalter werden Werkzeuge für die Aussenbearbeitung von Drehteilen eingespannt. Die Werkzeughalter können mit oder ohne Zwischenplatte auf dem Grundhalter montiert werden. Die Einstellung der Spitzenhöhe erfolgt mit dem Verstell-Exzenter. Der Verstellbereich beträgt $\pm 0.5\text{mm}$.

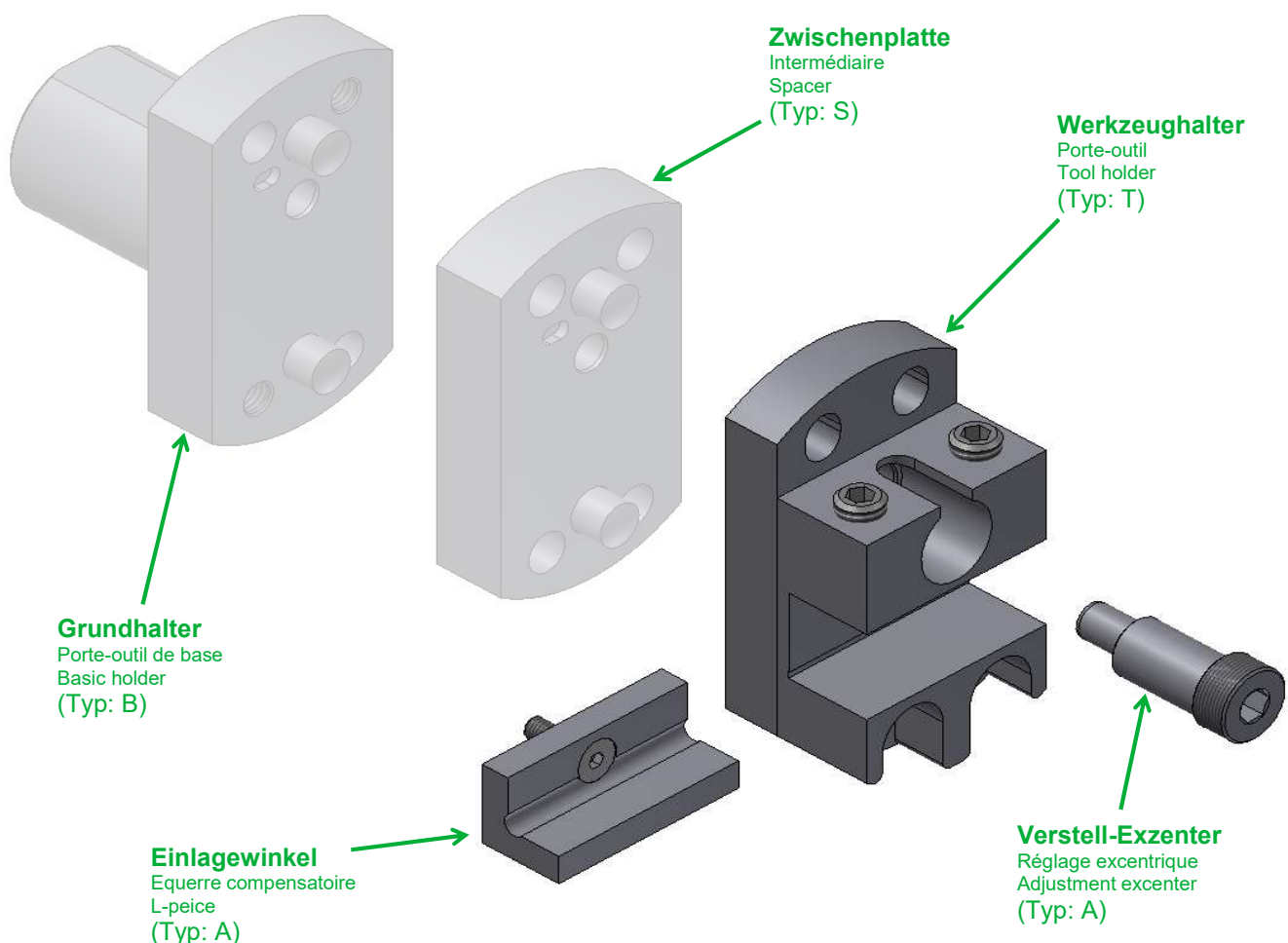
Dans le porte-outil seront mis des outils pour le traitement extérieur. Les porte-outils peuvent être utilisés sur le porte-outil de base avec ou sans plaque intermédiaire. Le réglage en hauteur de pointe se fait par un réglage excentrique. La plage de réglage est $\pm 0.5\text{mm}$.

Into the tool-holder are fixed the tools for the treatment external. The tool-holders can be used on the basic tool-holder with or without a spacer. The peak height adjustment is carried out using an adjustment excenter. The adjustment range is $\pm 0.5\text{mm}$.

Werkzeughalter

Porte-outil / Tool holder

Typ: T

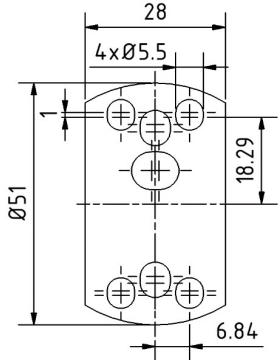
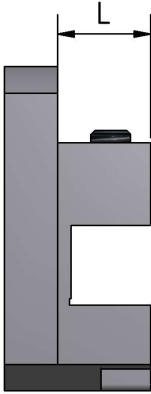
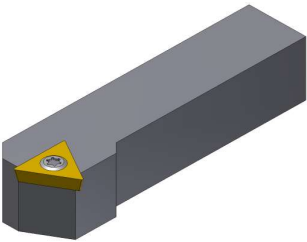
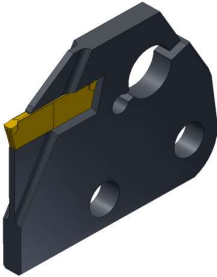


VALTEC Toolsystems GmbH / Bernstrasse 52 / CH-4923 Wynau

Tel +41 (0)62 926 60 58 / info@valtec.ch / www.valtec.ch

Spezifikation / Spécification / Specification

Werkzeughalter / Porte-outil / Tool holder

Bohrbild HAT: Schéma de perçage / Drilling pattern:		
	HAT 02	
		
Halterlänge L: Longueur de porte-outil / Tool holder length:		
		
Werkzeug: Outil / Tool:	Drehhalter Porte-outil / Clamp tool holder	Iscar Schneideinsatz Plaquettes de coupe / Cutting inserts
		

Bezeichnungsschlüssel / Clé d'identification / Identification key

Werkzeughalter / Porte-outil / Tool holder

T **02** **-** **14** **-** **DH12** **-** **X**

Werkzeughalter:

Porte-outil / Tool holder:

Typ: T

Bohrbild HAT:

Schéma de perçage / Drilling pattern:

02 = HAT 02

Halterlänge L:

Longueur de porte-outil / Tool holder length:

14 = 14mm

23 = 23mm

Werkzeug:

Outil / Tool:

DH12 = Drehhalter □ 12mm

ISC1 = Iscar Schneideinsätze

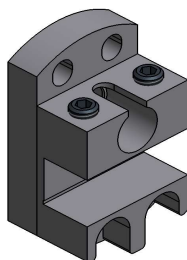
Index (optional):

Index (optionnel) / Index (optional):

X = Spezialausführung / Modèle spécial / Special type

Werkzeughalter
Porte-outil
Tool holder

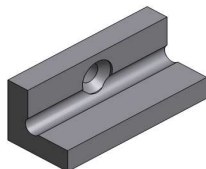
T02



für Schneidplatteneinsätze und Drehhalter
pour adaptateur des plaquettes et porte-outil
for adapter for inserts and clamp tool holder

Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Technische Information Information technique Technical Information			
3.04		Halterlänge L [mm]	Werkzeugbreite H [mm]	B [mm]	C [mm]
	T02-14-DH12	14	12	28	8
	T02-14-DH1270	14	12,70	28	8

Einlagewinkel
Equerre compensatoire
L-piece



Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Bezeichnung Description Description	Einsatzort Site d'intervention Site of operation	Technische Information Information technique Technical Information
3.04				Werkzeugbreite □ H [mm]
	A-T-003	Einlagewinkel Equerre compensatoire L-piece	T-Teile DH12	8x8
	A-T-004	Einlagewinkel Equerre compensatoire L-piece	T-Teile DH12	10x10

Verwendungszweck: Um Drehstäbe mit unterschiedlichen Schaftbreiten im Werkzeughalter einzusetzen, wird der Einlagewinkel verwendet.

Emploi prévu: L'équerre compensatoire est utilisé pour insérer des outils de largeurs différentes dans le porte-outil tournant.

Purpose of use: The L-piece is used to insert turning tools with different stem widths in the tool holder.

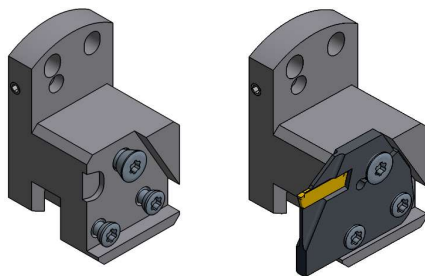
Zubehör (A-Teile) siehe Seite T-06
Accessoires regardez à la page T-06
Accessories see page T-06

Lagerbestand und Lieferzeit auf Anfrage
Stock et délai de livraison sur demande
Stock and delivery time on request

Werkzeughalter
Porte-outil
Tool holder

T02

für Schneideinsätze von Iscar
pour plaquettes de coupe de Iscar
for cutting inserts from Iscar



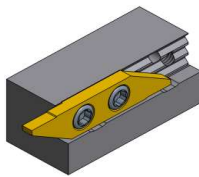
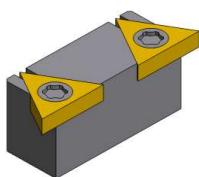
Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Technische Information Information technique Technical Information			
3.04		Halterlänge L [mm]	Nutbreite H [mm]	B [mm]	C [mm]
	T02-23-ISC1	23	4	28	8

Schneideinsätze (Iscar)
Plaquettes de coupe (Iscar)
Cutting inserts (Iscar)

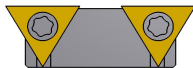
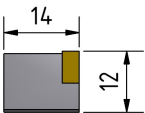
Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group		Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Technische Information Information technique Technical Information			
3.04	Bild Nr.		Halterlänge L1 [mm]	F [mm]	A [mm]	
1  2  3  4  5  6  7 	1	DGAD 1.4N	22.2	31.1	3.2	
		DGAD 2N	22.2	31.1	3.2	
		DGAD 3N	23	31.1	4	
		HGAD 3N	23	40.1	4	
		DGAD 4N	22.2	40.1	3.2	
		DGAD 5N	23	40.1	4	
	2	DGAD 6N	24.2	40.1	5.2	
		DGAD 1.4B-D16	22.2	26.4	3.2	
		DGAD 1.5B-D20	22.2	30.6	3.2	
	3	DGAD 2B-D20	22.2	30.6	3.2	
		SDJCR-07-PAD	24.2	31.6	5.2	
		SUXCR-10 CM-PAD	24.2	30.4	5.2	
		SVJCR-11-PAD	24.2	31.6	5.2	
	6	SWAPR-06-PAD	24.2	31.6	5.2	
	7	SCLCR-09-PAD	24.2	31.6	5.2	
Lagerbestand und Lieferzeit auf Anfrage Stock et délai de livraison sur demande Stock and delivery time on request						

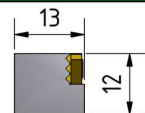
Zubehör
Accessoires
Accessories

für T-Teile
pour T-pièces
for T-parts



Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Bezeichnung Description Description	Einsatzort Site d'intervention Site of operation	Technische Information Information technique Technical Information
3.04				
 	A-M-001	Verstell-Excenter Réglage excentrique Adjustment excenter	I-Teile T-Teile	
Verwendungszweck: Für die Einstellung der Spitzenhöhe wird der Verstell-Excenter benötigt (nur bei Werkzeugen mit Verstellbereich $\pm 0.5\text{mm}$). Emploi prévu: Le réglage en hauteur de pointes se fait avec le réglage excentrique (uniquement pour des outils d'un domaine d'ajustement de $\pm 0.5\text{mm}$). Purpose of use: The peak height adjustment is carried out using an adjustment excenter (only for tools with a division of adjustment of $\pm 0.5\text{mm}$).				

Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Bezeichnung Description Description	Einsatzort Site d'intervention Site of operation	Technische Information Information technique Technical Information	
3.04				Schneidplatte Plaquette Insert	
 	A-T-005-TN0803	Schneidplatteneinsatz Adaptateur des plaquettes Adapter for inserts	T-Teile DH12	Valtec	TN...0803
Verwendungszweck: Anstelle eines Aussendrehwerkzeuges kann im Werkzeughalter ein Schneidplatteneinsatz eingespannt werden. Emploi prévu: Au lieu d'un outil rotatif extérieur peut être serré dans le porte-outil une plaquette de coupe. Purpose of use: Instead of an external rotating tool can be clamped in the tool holder a cutting insert.					

Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Bezeichnung Description Description	Einsatzort Site d'intervention Site of operation	Technische Information Information technique Technical Information	
3.04				Schneidplatte Plaquette Insert	
 	A-T-006-AP	Schneidplatteneinsatz Adaptateur des plaquettes Adapter for inserts	T-Teile DH12	Applitec	Serie 730 / 740
Verwendungszweck: Anstelle eines Aussendrehwerkzeuges kann im Werkzeughalter ein Schneidplatteneinsatz eingespannt werden. Emploi prévu: Au lieu d'un outil rotatif extérieur peut être serré dans le porte-outil une plaquette de coupe. Purpose of use: Instead of an external rotating tool can be clamped in the tool holder a cutting insert.					
Lagerbestand und Lieferzeit auf Anfrage Stock et délai de livraison sur demande Stock and delivery time on request					