

Outils pour tronçonnage pour les machines à axe Y

Tools for rear processing System MTT for machines with Y axis

Im Werkzeughalter werden Werkzeuge für die Aussenbearbeitung von Drehteilen eingespannt. Die Werkzeughalter können mit oder ohne Zwischenplatte auf dem Grundhalter montiert werden. Die Einstellung der Spitzenhöhe erfolgt via Maschine über die Y-Achse.

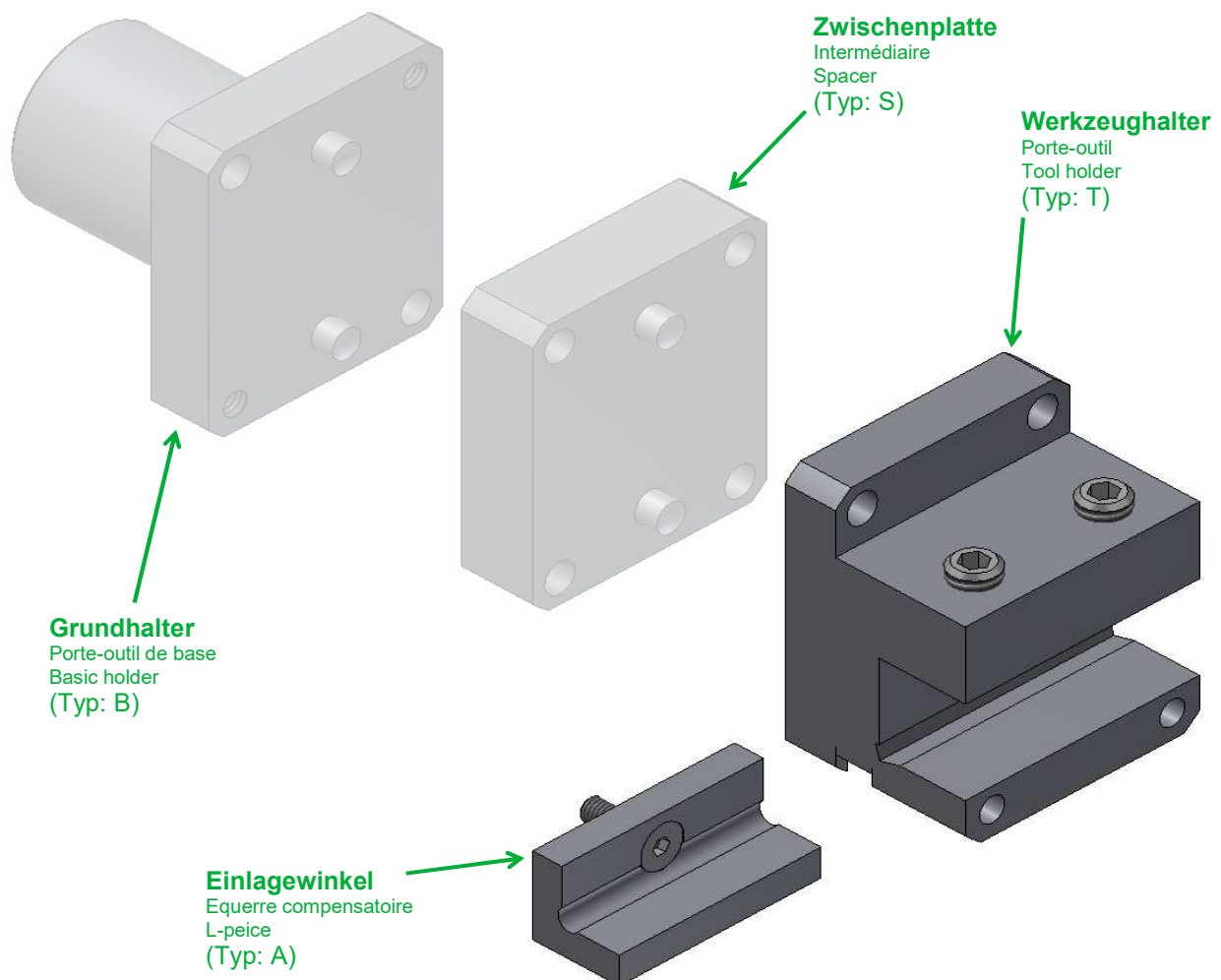
Dans le porte-outil seront mis des outils pour le traitement extérieur. Les porte-outils peuvent être utilisés sur le porte-outil de base avec ou sans plaque intermédiaire. Le réglage en hauteur de pointe se fait par l'intermédiaire de la machine par l'intermédiaire avec l'axe Y.

Into the tool-holder are fixed the tools for the treatment external. The tool-holders can be used on the basic tool-holder with or without a spacer. The peak height adjustment is carried via the machine with the Y axis.

Werkzeughalter

Porte-outil / Tool holder

Typ: T



VALTEC Toolsystems GmbH / Bernstrasse 52 / CH-4923 Wynau

Tel +41 (0)62 926 60 58 / info@valtec.ch / www.valtec.ch

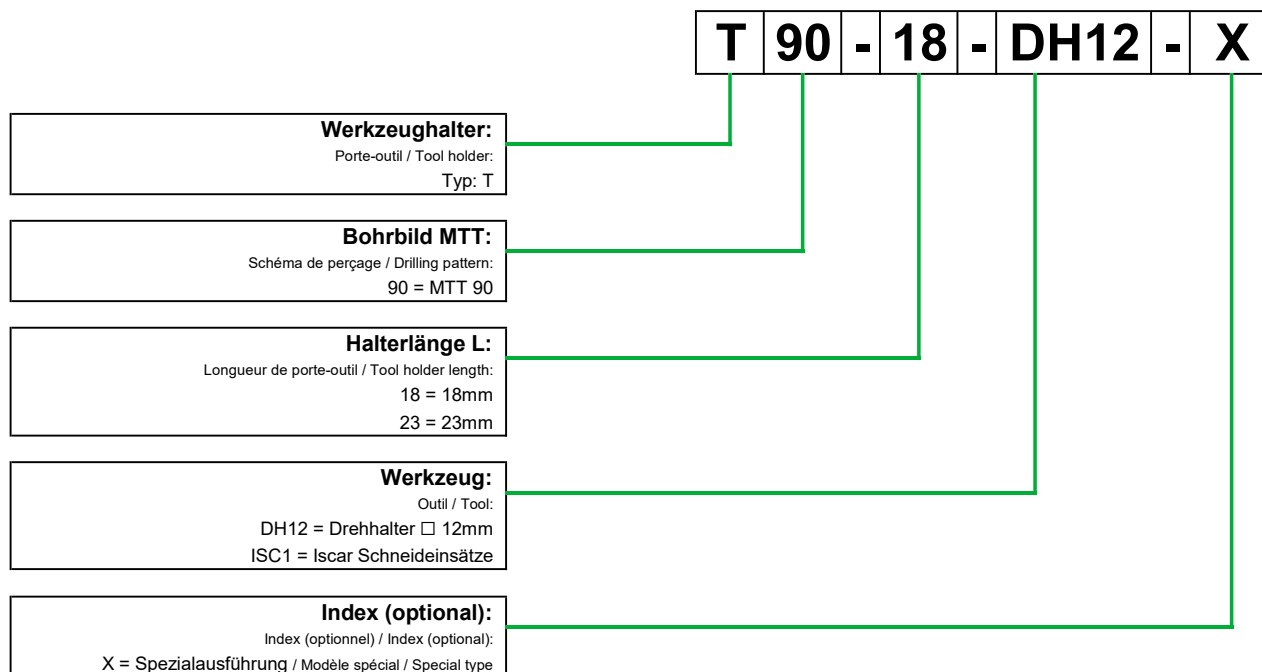
Spezifikation / Spécification / Specification

Werkzeughalter / Porte-outil / Tool holder

Bohrbild MTT: Schéma de perçage / Drilling pattern:		MTT 90	
Halterlänge L: Longueur de porte-outil / Tool holder length:			
Werkzeug: Outil / Tool:		Drehhalter Porte-outil / Clamp tool holder	Iscar Schneideinsatz Plaquettes de coupe / Cutting inserts

Bezeichnungsschlüssel / Clé d'identification / Identification key

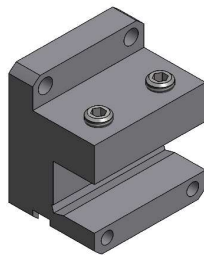
Werkzeughalter / Porte-outil / Tool holder



Werkzeughalter
Porte-outil
Tool holder

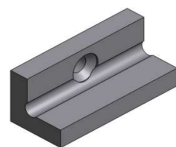
T90

für Schneidplatteneinsätze und Drehhalter
pour adaptateur des plaquettes et porte-outil
for adapter for inserts and clamp tool holder



Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Technische Information Information technique Technical Information			
3.04		Halterlänge L [mm]	Werkzeugbreite H [mm]	B [mm]	C [mm]
	T90-18-DH12	18	12	32.5	7

Einlagewinkel
Equerre compensatoire
L-piece



Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Bezeichnung Description Description	Einsatzort Site d'intervention Site of operation	Technische Information Information technique Technical Information
3.04				Werkzeugbreite □ H [mm]
	A-T-003	Einlagewinkel Equerre compensatoire L-piece	T-Teile DH12	8x8
	A-T-004	Einlagewinkel Equerre compensatoire L-piece	T-Teile DH12	10x10

Verwendungszweck: Um Drehstäbe mit unterschiedlichen Schaftbreiten im Werkzeughalter einzusetzen, wird der Einlagewinkel verwendet.

Emploi prévu: L'équerre compensatoire est utilisé pour insérer des outils de largeurs différentes dans le porte-outil tournant.

Purpose of use: The L-piece is used to insert turning tools with different stem widths in the tool holder.

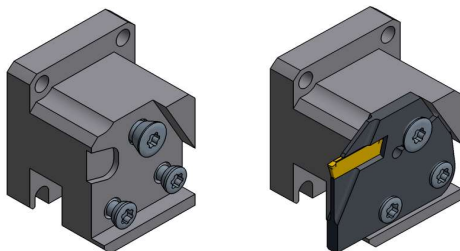
Zubehör (A-Teile) siehe Seite T-06
Accessoires regardez à la page T-06
Accessories see page T-06

Lagerbestand und Lieferzeit auf Anfrage
Stock et délai de livraison sur demande
Stock and delivery time on request

Werkzeughalter
Porte-outil
Tool holder

T90

für Schneideinsätze von Iscar
pour plaquettes de coupe de Iscar
for cutting inserts from Iscar



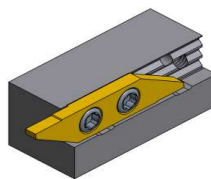
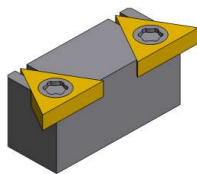
Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Technische Information Information technique Technical Information			
3.04		Halterlänge L [mm]	Nutbreite H [mm]	B [mm]	C [mm]
	T90-23-ISC1	23	4	32.5	7

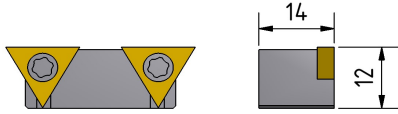
Schneideinsätze (Iscar)
Plaquettes de coupe (Iscar)
Cutting inserts (Iscar)

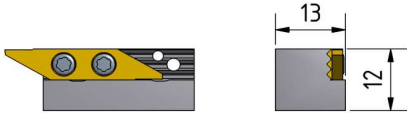
Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Bild Nr.	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Technische Information Information technique Technical Information			
3.04			Halterlänge L1 [mm]	F [mm]	A [mm]	
	1	DGAD 1.4N	22.2	33.3	3.2	
		DGAD 2N	22.2	33.3	3.2	
		DGAD 3N	23	33.3	4	
		HGAD 3N	23	42.3	4	
		DGAD 4N	22.2	42.3	3.2	
		DGAD 5N	23	42.3	4	
		DGAD 6N	24.2	42.3	5.2	
	2	DGAD 1.4B-D16	22.2	28.6	3.2	
		DGAD 1.5B-D20	22.2	32.8	3.2	
		DGAD 2B-D20	22.2	32.8	3.2	
	3	SDJCR-07-PAD	24.2	33.8	5.2	
	4	SUXCR-10 CM-PAD	24.2	32.6	5.2	
	5	SVJCR-11-PAD	24.2	33.8	5.2	
	6	SWAPR-06-PAD	24.2	33.8	5.2	
	7	SCLCR-09-PAD	24.2	33.8	5.2	
Lagerbestand und Lieferzeit auf Anfrage Stock et délai de livraison sur demande Stock and delivery time on request						

Zubehör
Accessoires
Accessories

für T-Teile
pour T-pièces
for T-parts



Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Bezeichnung Description Description	Einsatzort Site d'intervention Site of operation	Technische Information Information technique Technical Information	
3.04				Schneidplatte Plaquette Insert	
	A-T-005-TN0803	Schneidplatteneinsatz Adaptateur des plaquettes Adapter for inserts	T-Teile DH12	Valtec	TN...0803
Verwendungszweck: Anstelle eines Aussendrehwerkzeuges kann im Werkzeughalter ein Schneidplatteneinsatz eingespannt werden. Emploi prévu: Au lieu d'un outil rotatif extérieur peut être serré dans le porte-outil une plaquette de coupe. Purpose of use: Instead of an external rotating tool can be clamped in the tool holder a cutting insert.					

Produkt-Gruppe Groupe de produit Product group	Artikel-Nr. No. d'article Article no.	Bezeichnung Description Description	Einsatzort Site d'intervention Site of operation	Technische Information Information technique Technical Information	
3.04				Schneidplatte Plaquette Insert	
	A-T-006-AP	Schneidplatteneinsatz Adaptateur des plaquettes Adapter for inserts	T-Teile DH12	Applitec	Serie 730 / 740
Verwendungszweck: Anstelle eines Aussendrehwerkzeuges kann im Werkzeughalter ein Schneidplatteneinsatz eingespannt werden. Emploi prévu: Au lieu d'un outil rotatif extérieur peut être serré dans le porte-outil une plaquette de coupe. Purpose of use: Instead of an external rotating tool can be clamped in the tool holder a cutting insert.					
Lagerbestand und Lieferzeit auf Anfrage Stock et délai de livraison sur demande Stock and delivery time on request					